

**Силабус дисципліни (бакалавр, вибіркова, 132 Матеріалознавство)**

**Технологія виготовлення деталей для ремонту машин**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства Професор Проців В.В. <a href="https://tgm.nmu.org.ua/ua/">https://tgm.nmu.org.ua/ua/</a>		
Назва дисципліни	Технологія виготовлення деталей для ремонту машин	Абревіатура	ТВДДРМ
Форма занять	Лекції: 16 години Практичні заняття: 16 години Контрольні заходи: 4 годин	Семестр Чверті	6 11
Об'єм навантаження	Аудиторне спілкування – 32 годин Самостійне навчання – 84 годин	Кредити Години	4 120
Викладачі, які викладають	Козечко Вікторія Анатоліївна Кан. техн. наук. доцент кафедри ТММ. <a href="https://tgm.nmu.org.ua/ua/bezrukavaya-victoria-anatolievna.php">https://tgm.nmu.org.ua/ua/bezrukavaya-victoria-anatolievna.php</a> <a href="mailto:kozecho.v.a@nmu.one">kozecho.v.a@nmu.one</a>	Години на тиждень	Лекції – 2 Практичні заняття – 2
Попередні знання	Базові знання з дисциплін: вища математика, фізика		
Теми, що вивчають	Комплекс технічних вимог, що забезпечують експлуатаційні властивості поверхонь и методи їх дотримання Об'єкти, типи та форми організації машинобудівного виробництва. Структурні складові технологічного процесу механічної обробки Види заготовок, що використовуються в машинобудівному виробництві. Загальна методика проектування заготовок із сортового прокату, поковки та виливки Принципи побудови технологічного маршруту механічної обробки деталі. Вибір та призначення різального інструменту, устаткування та верстатів Система технологічної підготовки виробництва. Види та комплектність технологічних документів на різних етапах підготовки виробництва Особливості технології виготовлення деталей на верстах з ЧПК та на гнучких виробничих модулях		
Результат навчання	ДНР1 Вміти розробляти технологічну документацію для організації ремонту промислового обладнання. Налагоджувати обладнання та призначати різальний інструмент для виконання ремонтних операцій та обслуговування промислового обладнання  Студенти, які опанували дисципліну: <b>знають</b> види технологічного обладнання для ремонту деталей машин; <b>вміють</b> призначати метод виготовлення заготовки, призначати різальний інструмент при ремонті та відновленні обладнання; <b>мають базове розуміння</b> про принцип побудови технологічного процесу виготовлення деталей машин, про вибір та призначення різального інструменту, устаткування та металорізальних верстатів. <b>Компетенції.</b> ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК2 Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. ЗК3 Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями		
Форма занять	Лекції – мультимедійні матеріали, практичні – комп'ютерні класи, 3D принтер		
Форма контролю	Успішно зданий диференційний залік (11 чверть)		
Література	1) Дидык Р.П. Технология горного машиностроения [Учебник] / Р.П. Дидык, В.А. Жовтобрюх, С.Т. Пацера; под общей редакцией докт. техн.		

	<p>наук, проф. Дидька Р.П. - Д., НГУ, 2016. - 424 с</p> <p>2) Цехмистро И.С., Гришин В.С. Основы технологии машиностроения. Учебн. пособие. – Днепропетровск: ГМетАУ, 1997. – 116 с.</p> <p>3) П.А.Руденко Проектирование технологических процессов в машиностроении – Киев.: Вища школа, 1985.- 255с.</p> <p>4) Обработка металлов резанием. Справочник технолога / Под ред. А.А.Панова . - М.: Машиностроение, 1988, 736 с..</p>	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	75...89	добре / Good
	60...74	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail